

手持式双色激光扫描仪
型号 ISD-L715

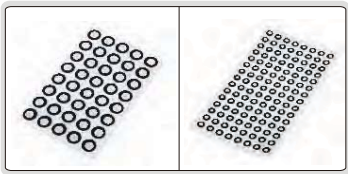


视频



标定板(标配)

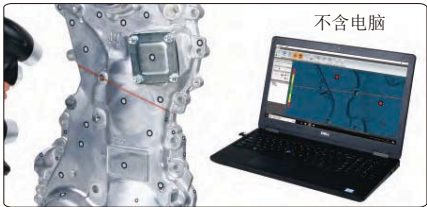
- 符合白光三维测量系统国家机械行业标准
- 红蓝双色激光两种扫描模式快速切换
- 外部环境对扫描精度影响小, 阳光直射下也能正常工作



R3mm与R1.43mm标记点(标配)



7×7线红色激光快速扫描 (适用于扫描大工件)



单线红色激光扫描
(适用于死角, 深孔等, 扫描深度<2x孔径)



五条蓝色激光精细扫描(适用于扫描局部细节)

应用

功能	用于尺寸测量、3D打印、逆向工程		
工件尺寸	1cm以上		
精度	红光: (0.02+0.06L)mm(L为扫描距离, 单位m) 蓝光: (0.01+0.06L)mm(L为扫描距离, 单位m)		
扫描时间	工件尺寸10cm	2分钟	(使用1mm解析度红光)
	工件尺寸50cm	5分钟	(使用1mm解析度红光)
	工件尺寸100cm	10分钟	(使用1mm解析度红光)
	工件尺寸200cm	15分钟	(使用1mm解析度红光)
	工件尺寸500cm	25分钟	(使用1mm解析度红光)
工件表面要求	不透明、不渗光、不高反光, 否则需使用显影剂		
工件结构要求	需保证激光能够照射到死角、深孔、内腔等, 且相机能接收到反射光		
标记点要求	点间距大于30mm、小于100mm, 相机视野内不少于四个标记点		

技术参数

扫描模式	红光扫描模式	蓝光精细扫描模式
激光汇总形式	7束交叉+1束红色激光	5束平行蓝色激光线
扫描速率	48万次测量/秒	32万次测量/秒
激光安全类别	CLASS II (人眼安全)	
最小分辨率	0.1mm	0.03mm
景深	250mm	100mm
有效工作范围	200mm~450mm	100mm~200mm
输出格式	.stl, .ply, .xyz, .dae, .fbx, .ma, .obj, .asc	
工作温度	-10°C~40°C	

标准配置

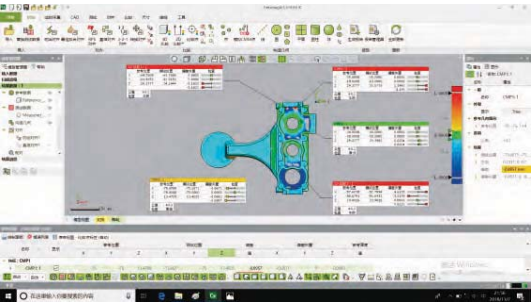
主机	1个
软件	1个
R1.43mm 标记点	1000个
R3mm 标记点	4000个
标定板	1个

可选附件

三维测量软件	ISD-L715SFT
电脑	ISD-L-CO732C

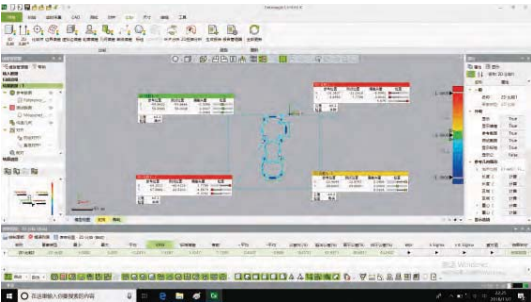
三维测量软件(选配)

- 操作系统: Windows 7/8/10
- 语言: 英语, 中文
- 3D数模对比测量:



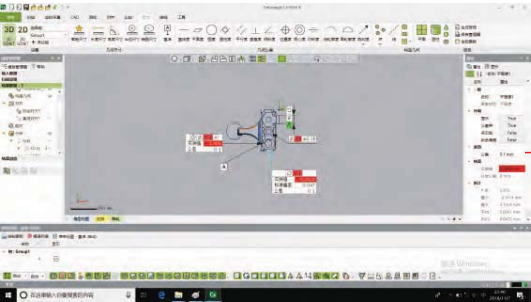
自动对比扫描文件与图纸,
使用不同颜色显示偏差程度, 自动显示超差位置以及数值

- 2D数模对比测量:

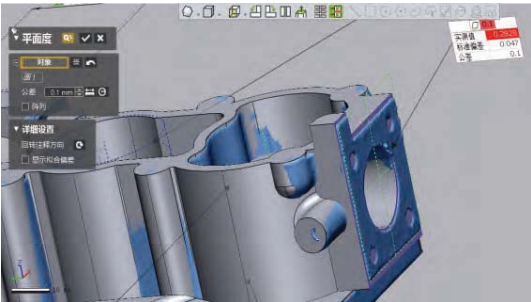


可截取平面, 自动对比扫描文件与图纸,
使用不同颜色显示偏差程度, 自动显示超差位置以及数值

- 形位公差测量:

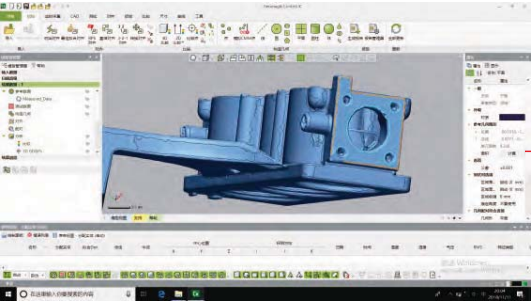


局部放大

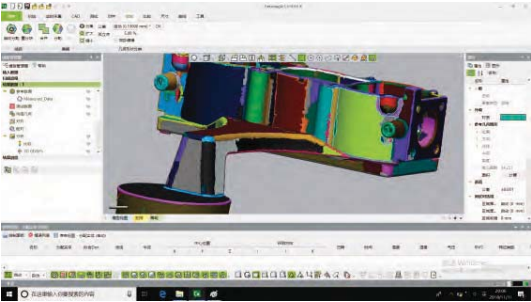


自动对比扫描文件与图纸, 点击鼠标选择位置, 可自动完成如平面度、圆柱度、轮廓度等形位公差的测量

- 逆向工程:



手动修正



根据扫描文件可自动生成图纸(需要手动修正)